

Unsere Fertigungsmöglichkeiten

3D CAD-Konstruktion und eigener Werkzeugbau

Ihre Ideen verwirklichen wir mit unserer langjährigen Erfahrung, modernsten Technologien und gut geschulten, hoch motivierten Mitarbeitern.

Wir bieten Ihnen Lohnfertigung auf höchstem Niveau.

Von Konstruktion über Fertigung, Qualitätskontrolle und Montage, wir stellen uns Ihren Herausforderungen.

Bereits vorhandene Zeichnungen, 3D Konstruktionen und Maschinenprogramme können wir per Email oder über Datenträger, z.B. im DXF-, STEP-, SAT-, IGES-, oder Pro/E Format, direkt in unsere CAD-Anlagen übernehmen und weiterbearbeiten.



Summira GmbH
 (Gewerbepark)
 Lise-Meitner-Straße 10
 53332 Bornheim-Sechtem

Bis 5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung

Maschinendaten

CNC-Bearbeitungszentren mit Paletten-Wechseltisch.
 3D, 5 Seiten-, sowie 5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung.
 Gleichzeitige Fräs- Drehbearbeitung mit folgenden Daten:
 bis Ø 700 - 1.000 1/min. - Stückgewicht bis 500 Kg.
 Okuma Hochgeschwindigkeitssteuerung mit SUPER-NURBS
 Oberflächenmodul, Werkzeugbruchüberwachung und
 Kollisionsüberwachung.

	5-Achs Fräs/ Drehen	5-Achs Fräsen	3-Achs Fräsen
Verfahrweg in X	1.200 / 800 mm;	745mm;	762 mm
Verfahrweg in Y	660 / 600 mm;	595mm;	460 mm
Verfahrweg in Z	540 / 520 mm;	520mm;	460 mm
Spannfläche	Ø800 / 500 x 500 mm;	500x500mm;	1000x460mm
Drehzahlbereich	20 bis 18.000 1/min.		
Drehfunktion	Bis Ø 700 ; bis 1.000 1/min. ; bis 500 Kg. Stückgewicht		
Werkzeugmagazine	Bis 60 Werkzeuge HSK63 / SK40 mit Hochdruck Innenkühlung		

Telefon 0 22 27 / 91 40 0
 Fax 0 22 27 / 91 40 40
 info@summira.de
 www.summira.de

CNC-Drahterodieren

Maschinendaten	Maschine	mehrere Maschinen
Bearbeitungsmethode	Wasserbad	Wasserbad
Werkstückgröße	1050 x 1000 mm	680 x 550 mm
Schneidhöhe	Z 300 mm	Z 180 mm
Verfahrweg	X 520 x Y 370 mm	X 320 x Y 220 mm
Draht-Ø	0,10 - 0,30 mm	0,10 - 0,30 mm
Kleinster Ecken-Schneidradius	0,15 mm	0,15 mm
Konisch-Schneiden	± 30° / 80 mm Höhe ± 45° / 40 mm Höhe	± 30° / 80 mm Höhe ± 45° / 40 mm Höhe
Automat. Drahtefädung	Ja	Ja
4-Achsen-Programmierung mit X-Y- und U-V-Ebene	Ja	Ja

Kreissparkasse Köln
 Kto.-Nr. 45 000 638
 BLZ 370 502 99
 IBAN:
 DE17 3705 0299 0045 0006 38
 BIC: COKSDE33XXX

Volksbank
 Bonn Rhein-Sieg eG
 Kto.-Nr. 10 729 017
 BLZ: 380 601 86
 IBAN:
 DE74 380 601 860 010 729 017
 BIC: GENODED1BRS

Ust-IdNr.: 123 377 784
 Gerichtsstand: Bonn
 Erfüllungsort: Bonn

Geschäftsführer:
 Wilhelm Lenzen
 Handelsregister:
 HRB 178 Bonn

CNC-Senkerodieren

Maschinendaten	Maschine	mehrere Maschinen
Behältermaße	500 x 600 mm	950 x 725 x 410 mm
Verfahrweg	X 330 x Y 250 mm	X 550 x Y 400 mm
Z Achse	250 mm	350 mm
Aufspannhöhe (max.)	400 mm	550 mm
Aufspannfläche	400 x 600 mm	750 x 550 mm
Programmierbare C Achse	Ja	Ja
Rotationserodierachse	Ja bis 3000 1/min.	Ja bis 3000 1/min.
Elektroden Wechsler	4 Fach	30 Fach
Oberfläche	Ra 0,14 µm	Ra 0,14 µm



Summira GmbH
 (Gewerbepark)
 Lise-Meitner-Straße 10
 53332 Bornheim-Sechtem

Telefon 0 22 27 / 91 40 0
 Fax 0 22 27 / 91 40 40
 info@summira.de
 www.summira.de

CNC-Startlocherodieren

Maschinendaten	Maschine 1	Maschine 2
Kleinster Bohr-Ø	0,35 mm	0,35 mm
Größter Bohr-Ø	3,15 mm	3,15 mm
Max. Bohrtiefe (abh. v. Ø)	300 mm	300 mm
Aufspannfläche	400 x 450 mm	400 x 450 mm
Verfahrweg (X-Y)	200 x 300 mm	200 x 300 mm
Arbeitsraum	700 x 830 x 365 mm	700 x 830 x 300 mm
autom. Elektrodenwechsel	Ja	Ja

CNC-Drehen

Maschinendaten	4-Achsen-Maschine	4-Achsen-Maschine mit angetriebenen Werkzeugen	2-Achsen-Maschine
Spindeldurchlaß	45 mm	72 mm	100 mm
Stangenvorschub	3000 mm	-	-
Spann-Ø	-	ca. 350 mm	ca. 550 mm
Dreh-Ø	180 mm (max.)	250 mm (außen)	-
Drehlänge in Z	2 x 180 mm	ca. 450 mm	850 mm
Werkzeugträger	2	2	1
Werkz. je Träger	8	1x10, 1x8 fest	12
Sonstiges		max. 10 angetriebene Werkzeuge zum Fräsen von Konturen, Bohren, Gewindeschneiden, radial und axial	

Kreissparkasse Köln
 Kto.-Nr. 45 000 638
 BLZ 370 502 99
 IBAN:
 DE17 3705 0299 0045 0006 38
 BIC: COKSDE33XXX

Volksbank
 Bonn Rhein-Sieg eG
 Kto.-Nr. 10 729 017
 BLZ: 380 601 86
 IBAN:
 DE74 380 601 860 010 729 017
 BIC: GENODED1BRS

Ust-IdNr.: 123 377 784
 Gerichtsstand: Bonn
 Erfüllungsort: Bonn

Geschäftsführer:
 Wilhelm Lenzen
 Handelsregister:
 HRB 178 Bonn

CNC-Wasserstrahlschneiden

Maschinendaten	Dynamic - Abrasiv - Wasserstrahlschneidanlage
Verfahrweg in X	4000 mm
Verfahrweg in Y	2000 mm
Verfahrweg in Z	250 mm
Schneidhöhen	Stähle 110 mm; Alu 160; Beton/Stein 220;
Schneidwinkelfehler	In Verbindung mit Dynamic Technologie gegen Null
Zu bearbeitende Werkstoffe	Edelstahl, Titan, Keramik, Aluminium, Kunststoffe, Glas, Kupfer Naturstein, Messing, Holz, Dichtungs-, Isoliermaterialien



Summira GmbH
(Gewerbepark)
Lise-Meitner-Straße 10
53332 Bornheim-Sechtem

Telefon 0 22 27 / 91 40 0
Fax 0 22 27 / 91 40 40
info@summira.de
www.summira.de

Konventionelles Fräsen, Drehen, Bohren, Gewindeschn.**Flachschleifen bis X800 x Y450 x Z500 mm, bis 700 kg****Prototypen, Klein- bis Großserien und Montage**

Kreissparkasse Köln
Kto.-Nr. 45 000 638
BLZ 370 502 99
IBAN:
DE17 3705 0299 0045 0006 38
BIC: COKSDE33XXX

Volksbank
Bonn Rhein-Sieg eG
Kto.-Nr. 10 729 017
BLZ: 380 601 86
IBAN:
DE74 380 601 860 010 729 017
BIC: GENODE33XXX

Testen Sie unsere Dienstleistung, fordern Sie uns !

Ust-IdNr.: 123 377 784
Gerichtsstand: Bonn
Erfüllungsort: Bonn

Geschäftsführer:
Wilhelm Lenzen
Handelsregister:
HRB 178 Bonn