

Summira GmbH

Lise-Meitner-Straße 10

53332 Bornheim

Telefon +49 2227 91400

Telefax +49 2227 91400

E-Mail info@summira.de

Internet <https://www.summira.de>

CNC-Funkenerosion

CNC-Zerspanungstechnik

CNC-Wasserstrahlschneiden

CAD-Konstruktion

5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung

Kunststoff-Spritzwerkzeugbau

Prototypen-, Geräte-,

Vorrichtungs-, und Maschinenbau



Unsere Fertigungsmöglichkeiten

3D CAD-Konstruktion und eigener Werkzeugbau

Ihren Anforderungen stellen wir uns mit unserer langjährigen Erfahrung, modernsten Technologien und gut geschulten, hoch motivierten Mitarbeitern. Wir bieten **DIN EN ISO 9001 zertifizierte Lohnfertigung** auf höchstem Niveau. Von Konstruktion über Fertigung, Qualitätskontrolle und Montage, wir stellen uns Ihren Herausforderungen. Bereits vorhandene Zeichnungen, 3D Konstruktionen und Maschinenprogramme können wir per eMail oder über Datenträger, z.B. im DXF-, STEP-, SAT-, IGES-, oder Parasolid Format, direkt in unsere CAD-Anlagen übernehmen und weiterbearbeiten.

! Wir sind seit 1978 Digital !

Steuernummer: 222/5717/0191

USt-IdNr.: DE 123 377 784

Gerichtsstand: Bonn

Erfüllungsort: Bonn

Geschäftsführer:

Wilhelm Lenzen

Handelsregister:

HRB 178 Bonn

Bis 5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung

Maschinendaten

CNC-Bearbeitungszentren mit Paletten-Wechseltisch.
3D, 5 Seiten-, sowie 5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung.
Gleichzeitige Fräs- Drehbearbeitung mit folgenden Daten:
bis Ø 700 - 1.000 1/min. - Stückgewicht bis 500 Kg.
Okuma Hochgeschwindigkeitssteuerung mit SUPER-NURBS
Oberflächenmodul, Werkzeugbruchüberwachung und
Kollisionsüberwachung.

	5-Achs Fräs/Drehen	5-Achs Fräsen	3-Achs Fräsen
Verfahrweg in X	1.200 / 800 mm;	745mm;	762 mm
Verfahrweg in Y	660 / 600 mm;	595mm;	460 mm
Verfahrweg in Z	540 / 520 mm;	520mm;	460 mm
Spannfläche	Ø800 / 500 x 500 mm;	500x500mm;	1000x460mm
Drehzahlbereich	20 bis 18.000 1/min.		
Drehfunktion	Bis Ø 700 ; bis 1.000 1/min. ; bis 500 Kg. Stückgewicht		
Werkzeugmagazine	Bis 60 Werkzeuge HSK63 / SK40 mit Hochdruck Innenkühlung		

Bis 8-Achsen Drahterodieren

Maschinendaten

	1x Sodick-Linear-Technologie	2x Fanuc
Bearbeitungsmethode	Wasserbad	Wasserbad
Werkstückgröße	800 x 570 x 340 mm	680 x 550 x 200 mm
Schneidhöhe	Z 300 mm	Z 180 mm
Verfahrweg	X 600 x Y 400 x Z 350 mm U 150, V 150 mm, W 360°	X 320 x Y 220 mm
Draht-Ø	0,05 - 0,30 mm	0,25 mm
Konisch-Schneiden	± 25°/ 130 mm Höhe	± 30°/ 80 mm Höhe
Optional nach Absprache	± 45°	± 45°/ 40 mm Höhe
Automat. Drahtefädung	Ja	Ja
Programmierung	Alle Achsen synchronisiert X, Y, Z, U, V, W	4-Achsen-synchronisiert X, Y, U, V
W-Achse auch rotierend bis	2.000 1/min gleichzeitig auch X, Y, Z, U, V, möglich.	
Messsystem in der Maschine	Optisch & Taktile Auflösung bis 0,001 (1 tausendstel mm)	

→ Seite 2

Summira GmbH

Lise-Meitner-Straße 10

53332 Bornheim

Telefon +49 2227 91400

Telefax +49 2227 91400

E-Mail info@summira.de

Internet <https://www.summira.de>

**CNC-Funkenerosion
CNC-Zerspanungstechnik
CNC-Wasserstrahlschneiden
CAD-Konstruktion**

**5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung
Kunststoff-Spritzwerkzeugbau
Prototypen-, Geräte-,
Vorrichtung-, und Maschinenbau**



Sodick CNC-Senkerodieren

Maschinendaten	1x Sodick	3x Sodick
Behältermaße	500 x 600 mm	950 x 725 x 410 mm
Verfahrweg	X 330 x Y 250 mm	X 550 x Y 400 mm
Z Achse	250 mm	350 mm
Aufspannhöhe (max.)	400 mm	550 mm
Aufspannfläche	400 x 600 mm	750 x 550 mm
Programmierbare C Achse	Ja	Ja
Rotationserodierachse	Ja bis 3000 1/min.	Ja bis 3000 1/min.
Elektroden Wechsler	4 Fach	30 Fach
Oberfläche	Ra 0,14 µm	Ra 0,14 µm
Messsystem in der Maschine	Optisch & Taktill Auflösung bis 0,001 mm	

Steuernummer: 222/5717/0191

USt-IdNr.: DE 123 377 784

Gerichtsstand: Bonn

Erfüllungsort: Bonn

Geschäftsführer:

Wilhelm Lenzen

Handelsregister:

HRB 178 Bonn

Sodick CNC-Startlocherodieren

Maschinendaten	Sodick	Sodick
Kleinster Bohr-Ø	0,35 mm	0,35 mm
Größter Bohr-Ø	3,15 mm	3,15 mm
Max. Bohrtiefe (abh. v. Ø)	300 mm	300 mm
Aufspannfläche	400 x 450 mm	400 x 450 mm
Verfahrweg (X-Y)	200 x 300 mm	200 x 300 mm
Arbeitsraum	700 x 830 x 365 mm	700 x 830 x 365 mm
autom. Elektrodenwechsel	Ja	Ja

Okuma CNC-Drehen

Maschinendaten	4-Achsen	4-Achsen & anetr. Werkz.	2-Achsen
Spindeldurchlaß	45 mm	72 mm	100 mm
Stangenvorschub	3000 mm	-	-
Spann-Ø	ca. 150 mm	ca. 350 mm	ca. 550 mm
Dreh-Ø	180 mm (max.)	300 mm (außen)	ca. 500 mm
Drehlänge in Z	ca. 180 mm	ca. 450 mm	850 mm
Werkzeugträger	2	2	1
Werkz. je Träger	8	1x8 fest, 1x 10 angetrieben,	12
Sonstiges		zum Fräsen von Konturen, Bohren, Gewindeschneiden, radial und axial	

Flow CNC-Wasserstrahlschneiden

Maschinendaten	Dynamic - Abrasiv - Wasserstrahlschneidanlage
Verfahrweg in X	4000 mm
Verfahrweg in Y	2000 mm
Verfahrweg in Z	250 mm
Schneidhöhen	Stähle 110 mm; Alu 160; Beton/Stein 220;
Schneidwinkelfehler	In Verbindung mit Dynamic Technologie gegen Null
Zu bearbeitende Werkstoffe	Edelstahl, Titan, Keramik, Aluminium, Kunststoffe, Glas, Kupfer Naturstein, Messing, Holz, Dichtungs-, Isoliermaterialien

**Konventionelles Fräsen, Drehen, Bohren, Gewindeschneiden
Flachschleifen bis X800 x Y450 x Z500 mm, bis 700 kg
Prototypen, Klein- bis Großserien und Montage
! Testen Sie unsere Dienstleistung, fordern Sie uns !**