Summira GmbH

Lise-Meitner-Straße 10

53332 Bornheim

Telefon +49 2227 91400 Telefax +49 2227 91400 E-Mail info@summira.de https://www.summira.de CNC-Funkenerosion
CNC-Zerspanungstechnik
CNC-Wasserstrahlschneiden
CAD-Konstruktion
5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung
Kunststoff-Spritzwerkzeugbau
Prototypen-, Geräte-,
Vorrichtungs-, und Maschinenbau



Unsere Fertigungsmöglichkeiten

3D CAD-Konstruktion und eigener Werkzeugbau

Ihren Anforderungen stellen wir uns mit unserer langjährigen Erfahrung, modernsten Technologien und gut geschulten, hoch motivierten Mitarbeitern. Wir bieten **DIN EN ISO 9001 zertifizierte Lohnfertigung** auf höchstem Niveau. Von Konstruktion über Fertigung, Qualitätskontrolle und Montage, wir stellen uns Ihren Herausforderungen. Bereits vorhandene Zeichnungen, 3D Konstruktionen und Maschinenprogramme können wir per eMail oder über Datenträger, z.B. im DXF-, STEP-, SAT-, IGES-, oder Parasolid Format, direkt in unsere CAD-Anlagen übernehmen und weiterbearbeiten.

! Wir sind seit 1978 Digital!



Steuernummer: 222/5717/0191 USt-IdNr.: DE 123 377 784 Gerichtsstand: Bonn Erfüllungsort: Bonn

> Geschäftsführer: Wilhelm Lenzen Handelsregister: HRB 178 Bonn

Bis 5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung

Maschinendaten

Messystem in der Maschine

CNC-Bearbeitungszentren mit Palletten-Wechseltisch. 3D, 5 Seiten-, sowie 5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung. Gleichzeitige Fräs- Drehbearbeitung mit folgenden Daten: bis Ø 700 - 1.000 1/min. - Stückgewicht bis 500 Kg. Okuma Hochgeschwindigkeitssteuerung mit SUPER-NURBS Oberflächenmodul, Werkzeugbruchüberwachung und

Kollisionsüberwachung.

5-Achs Fräs/Drehen 5-Achs Fräsen 3-Achs Fräsen Verfahrweg in X 1.200 / 800 mm 745mm 762 mm Verfahrweg in Y 660 / 600 mm 595mm 460 mm Verfahrweg in Z 540 / 520 mm 520mm 460 mm Spannfläche Ø800 / 500 x 500 mm 500x500mm 1000x460mm

Drehzahlbereich 20 bis 18.000 1/min.

Drehfunktion Bis Ø 700 bis 1.000 1/min. bis 500 Kg. Stückgewicht

Werkzeugmagazine Bis 60 Werkzeuge HSK63 / SK40 mit Hochdruck Innenkühlung

Bis 8-Achsen Drahterodieren

Maschinendaten 2x Sodick-Linear-Technologie 2x Fanuc Bearbeitungsmethode Wasserbad Wasserbad Werkstückgröße 800 x 570 x 340 mm 680 x 550 x 200 mm Schneidhöhe Z 300 mm Z 180 mm Verfahrweg X 600 x Y 400 x Z 350 mm X 320 x Y 220 mm U 150, V 150 mm, W 360° 0,05 - 0,30 mm Draht-∅ 0,25 mm \pm 25°/ 130 mm Höhe ± 30°/ 80 mm Höhe Konisch-Schneiden ± 45° Optional nach Absprache ± 45°/ 40 mm Höhe Automat. Drahteinfädelung Programmierung Alle Achsen synchronisiert 4-Achsen-synchronisiert X, Y, Z, U, V, W X, Y, U, V W-Achse auch rotierend bis 2.000 1/min gleichzeitig auch X, Y, Z, U, V, möglich.

→ Seite 2

Optisch & Taktil Auflösung bis 0,001 (1 tausendstel mm)

Summira GmbH

Lise-Meitner-Straße 10

53332 Bornheim

Telefon +49 2227 91400 Telefax +49 2227 91400 E-Mail info@summira.de https://www.summira.de CNC-Funkenerosion
CNC-Zerspanungstechnik
CNC-Wasserstrahlschneiden
CAD-Konstruktion
5-Achs-Simultan Fräs- Drehbearbeitung
Kunststoff-Spritzwerkzeugbau
Prototypen-, Geräte-,
Vorrichtungs-, und Maschinenbau



Sodick CNC-Senkerodieren

Maschinendaten 3x Sodick

Behältermaße 950 x 725 x 410 mm Verfahrweg X 550 x Y 400 mm

Z Achse 350 mm
Aufspannhöhe (max.) 550 mm
Aufspannfläche 750 x 550 mm

Programmierbare C Achse Ja

Rotationserodierachse Ja bis 3000 1/min.

Elektroden Wechsler 30 Fach Oberfläche Ra 0,14 µm

Messystem in der Maschine Optisch & Taktil Auflösung bis 0,001 mm



Steuernummer: 222/5717/0191 USt-IdNr.: DE 123 377 784 Gerichtsstand: Bonn Erfüllungsort: Bonn

> Geschäftsführer: Wilhelm Lenzen Handelsregister: HRB 178 Bonn

Sodick CNC-Startlocherodieren

Maschinendaten Sodick Sodick Kleinster Bohr-∅ 0,35 mm 0,35 mm Größter Bohr-Ø 3,15 mm 3,15 mm Max. Bohrtiefe (abh. v. ∅) 300 mm 300 mm Aufspannfläche 400 x 450 mm 400 x 450 mm Verfahrweg (X-Y) 200 x 300 mm 200 x 300 mm 700 x 830 x 365 mm 700 x 830 x 365 mm Arbeitsraum

autom, Elektrodenwechsel Ja Ja

Okuma CNC-Drehen

Maschinendaten 4-Achsen 4-Achsen & angetr. Werkz. 2-Achsen Spindeldurchlass 45 mm 72 mm 100 mm Stangenvorschub 3000 mm Spann-∅ ca. 150 mm ca. 350 mm ca. 550 mm Dreh-∅ 180 mm (max.) 300 mm (außen) ca. 500 mm Drehlänge in Z 850 mm ca. 180 mm ca. 450 mm Werkzeugträger Werkz. je Träger 8 1x8 fest, 1x 10 angetrieben, 12 Sonstiges zum Fräsen von Konturen, Bohren, Gewindeschneiden, radial und axial

CNC-Wasserstrahlschneiden

Maschinendaten Dynamic - Abrasiv - Wasserstrahlschneidanlage

Verfahrweg in X 4000 mm Verfahrweg in Y 2000 mm Verfahrweg in Z 250 mm

Schneidhöhen Stähle 110 mm; Alu 160; Beton/Stein 220;

Schneidwinkelfehler In Verbindung mit Dynamic Technologie gegen Null

Zu bearbeitende Werkstoffe Edelstahl, Titan, Keramik, Aluminium, Kunststoffe, Glas, Kupfer

Naturstein, Messing, Holz, Dichtungs-, Isoliermaterialien

Konventionelles Fräsen, Drehen, Bohren, Gewindeschneiden Flachschleifen bis X800 x Y450 x Z500 mm, bis 700 kg Prototypen, Klein- bis Großserien und Montage! Testen Sie unsere Dienstleistung, fordern Sie uns!